
GRUNDLAGEN DER FUNKTIONALEN SICHERHEIT

Workshop - Methoden der Produktentwicklung
25. November 2010, Stuttgart



Dipl.-Ing. Christoph Maier

Wiss. Mitarbeiter Produkt- und Qualitätsmanagement

Telefon: +49(0)711/9 70-1741
Fax: +49(0)711/9 70-1002
E-Mail: christoph.maier@ipa.fraunhofer.de
Internet: www.ipa.fraunhofer.de

Vortragsinhalte

- Grundlagen Funktionaler Sicherheit
- Software in mechatronischen Systemen
- Risikoanalyse und (A)SIL- Einstufung
- Methoden und Werkzeuge der Funktionalen Sicherheit
- Fazit

GRUNDLAGEN DER FUNKTIONALEN SICHERHEIT

Definition der funktionalen Sicherheit aus der Sicht der Norm

- Aus der **DIN EN 61508**
 - **Sicherheit:** Freiheit von unververtretbaren Risiken der physischen Verletzung oder Schädigung der Gesundheit von Menschen, entweder direkt oder indirekt als ein Ergebnis von Schäden an Gütern oder der Umwelt.
 - **Funktionale Sicherheit:** Teil der Gesamtsicherheit, der davon abhängig ist, ob ein System oder ein Betriebsmittel korrekte Antworten auf seine Eingangszustände liefert.
- Aus der **ISO DIS 26262**
 - **Funktionale Sicherheit:** Absence of unreasonable risk due to hazards caused by malfunctioning behavior of E/E systems.

Beispiele zur „Funktionalen Sicherheit“

Beispiele aus der Realität:

■ Renault ruft 2010 weltweit 695.000 Scénic zurück

- Bei diesem Modell kann es laut Renault zu einem unbeabsichtigten Anziehen der automatischen Parkbremse während der Fahrt kommen.

Quelle: www.welt.de



■ Toyota ruft 2010 373.000 Autos zurück

- Rückrufaktion auf Grund der Möglichkeit, dass während der Fahrt das Lenkradschloss selbsttätig einrastet. Damit ist das Lenken des Fahrzeugs nicht mehr möglich.

Quelle: <http://www.auto-motor-und-sport.de/>



Quelle: www.motor-talk.de/

Beispiele zur „Funktionalen Sicherheit“

Beispiele aus der Realität:

■ „Volvo-City- Safety“ versagt 2010 bei Pressevorführung

- Das City-Safety-System soll Hindernisse wie Gegenstände auf der Straße oder Fußgänger erkennen und automatisch das Auto abbremsen, um einen Zusammenstoß zu verhindern.
- Wie der Autohersteller später angab, war eine nicht funktionierende Batterie schuld am Ausfall des Systems.

Quelle: www.auto.de



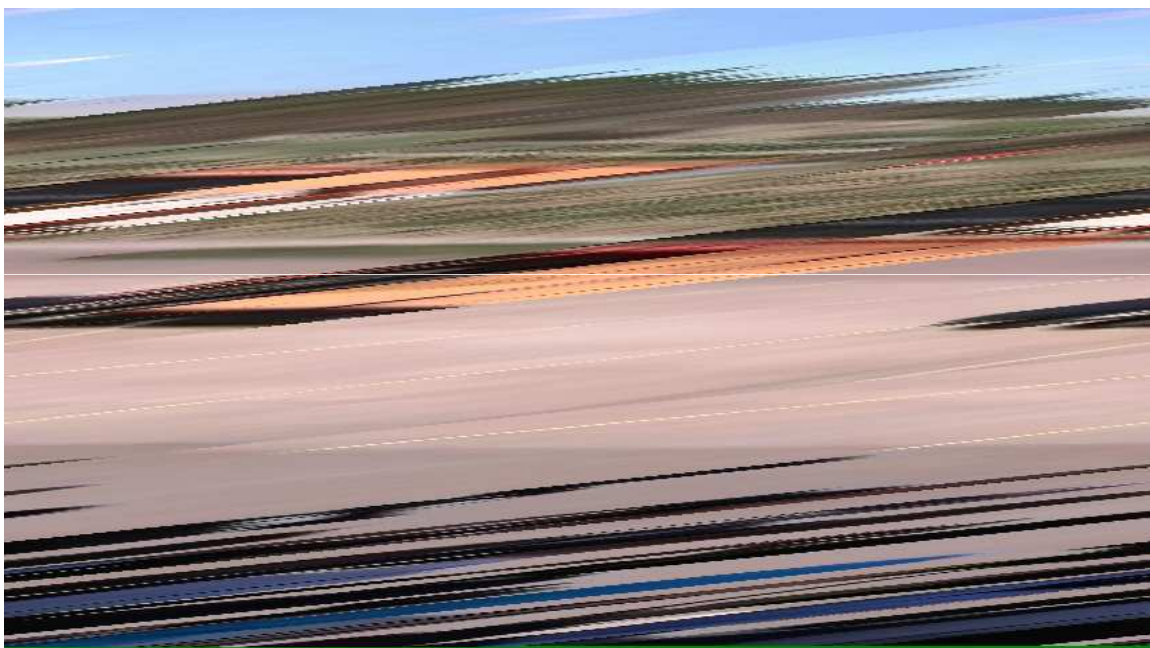
„Volvo-City- Safety“



© Fraunhofer

 Fraunhofer

„Volvo-City- Safety“ - Pressevorführung



© Fraunhofer

 Fraunhofer

Definition der funktionalen Sicherheit

- **Funktionale Sicherheit** ist die **Fähigkeit eines** elektrischen, elektronischen bzw. programmierbar elektronischen Systems (**E/E/PE-System**) beim **Auftreten**
 - **zufälliger** und/oder
 - **systematischer Ausfälle/Fehler**
 - mit **gefahrbringender Wirkung**im **sicheren Zustand** zu **bleiben** bzw. einen **sicheren Zustand einzunehmen**.
 - **Ziel der funktionalen Sicherheit**
 - Vermeidung von Personenschäden (1. Priorität)
 - **Nebeneffekt**
 - Reduktion/Vermeidung von Maschinen-/Vermögensschäden (2. Priorität)
-

Begriffe der funktionalen Sicherheit

- **Sicherheitsfunktion**

Funktion eines sicherheitsbezogenen Systems, um im Fall einer Gefahr einen Zustand mit tolerierbarem Restrisiko einzunehmen oder aufrecht zu erhalten.
 - **Sicherheitsintegrität**

„Wahrscheinlichkeit, dass ein sicherheitsbezogenes System die geforderten Sicherheitsfunktionen unter allen festgelegten Bedingungen innerhalb eines festgelegten Zeitraums anforderungsgemäß ausführt“.
[DIN EN 61508-4]
 - **Sicherheits-Integritätslevel (A)SIL**

Vier diskrete Stufen zur Festlegung von Anforderungen für die Sicherheitsintegrität der Sicherheitsfunktionen (SIL1 bis SIL4 bei IEC 61508 bzw. ASIL A bis ASIL D bei ISO DIS 26262).
-

Zufälliger vs. Systematischer Fehler

Zufälliger Fehler

- Fehler/Ausfall, der zu einem zufälligen Zeitpunkt auftritt und keine klare/eindeutige Ursache aufweist
 - Ursache **nicht eindeutig** identifizierbar
 - Fehlerbeherrschung
 - Bauteilversagen (Widerstand, Kondensator ...)
 - Bit-Kipper im RAM

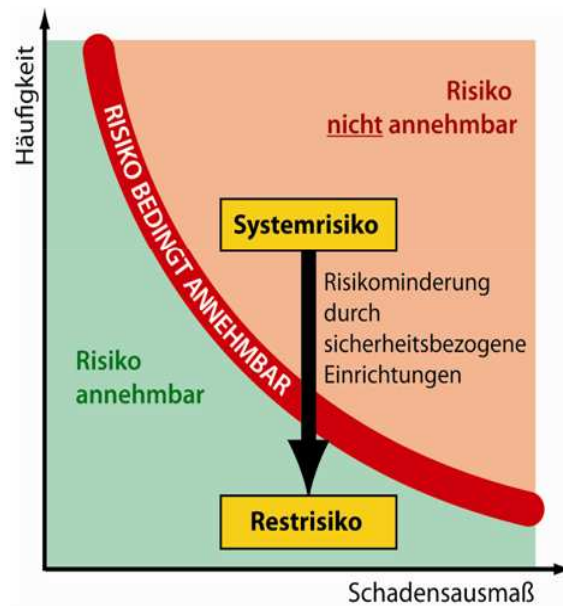
Systematischer Fehler

- Fehler/Ausfall mit klarer/eindeutiger Ursache
 - Ursache **eindeutig** identifizierbar
 - Fehlervermeidung/Fehlerbeherrschung durch
 - Veränderung des Designs
 - Fertigungsprozessänderung

Voraussetzungen für funktional sichere Produkte



Grundprinzip der Funktionalen Sicherheit: „Risikominderung“



Was ist funktionale Sicherheit?

- **Nicht** bloßes **Erreichen** der **geforderten Grenzwerte**
 - Warum nur 99% Sicherheit, wenn man für ein paar Cent mehr 100% Sicherheit erreichen kann.
- **Aktive Sicherheitsmaßnahmen**
- **Passive Sicherheitsmaßnahmen einbeziehen**
 - Positionierung von Tastern/Schaltern
 - Vertikal vs. horizontal
 - Sicherheitsorientierte Auslegung der Taster/Schalter-Funktion
 - Ziehen von Taster schließt Fenster
 - Drücken von Taster öffnet Fenster

SOFTWARE IN MECHATRONISCHEN SYSTEMEN

Charakteristika von Software im mechatronischen System

Die Software / Steuerung muss

- das System in allen Systemzuständen sicher steuern.
- das System in allen Systemzuständen beim Auftreten von Fehlfunktionen in einen sicheren Zustand überführen.
- relevante Fehlfunktionen und unplausible Zustände dem Benutzer melden.

Die Software / Steuerung muss mit Hilfe von Sensoren und Algorithmen

- Fehlfunktionen an den Systemkomponenten erkennen.
- Fehlfunktionen und unplausible Zustände an den Informationsschnittstellen erkennen.
- Fehlfunktionen im Diagnosesystemen erkennen (kann ich meinem Diagnosesystem noch trauen?).

Testen von Software

Software /Steuerung muss getestet werden.

- Gezielte Simulation eines Bauteil-Ausfalls (zufälliger Fehler)
 - auf der Schaltung (invasiver Eingriff)
 - einen Widerstand überbrücken (Kurzschluss)
 - einen Widerstand auslöten (unendlich großer Widerstand)
 - einen Sensor deaktivieren (Stuck at „0“)
 - einen Sensor dauerhaft auf „an“ schalten (Stuck at „1“)

→Prüfen, ob die Software korrekt reagiert bzw. der Fehler erkannt wird.

ERMITTLUNG DES (AUTOMOTIVE) SAFETY INTEGRITY LEVELS

Risikograph gemäß IEC 61508

Aufenthaltsdauer F Gefahrenabwendung P		Wahrscheinlichkeit W				
		W1	W2	W3		
Severity S	S1	F1	P1	-	-	-
		F2	P1	-	-	-
	S2	F1	P1	-	-	1
		F2	P1	1	1	2
S3	F1	P1	2	3	3	
		P2	2	3	3	
	F2	P1	3	3	4	
		P2	3	3	4	
S4	F1	P1	3	4	4	
		P2	3	4	4	
	F2	P1	3	4	4	
		P2	3	4	4	

[nach ISO DIS 26262]

Zielsetzung:

- Systematische Ermittlung des SIL-Levels auf Basis der Gefahren- und Risikoanalyse.

Methodisches Vorgehen:

- Bestimmung des SIL-Levels anhand
 - des Schadensausmaßes
 - der Aufenthaltsdauer im Gefahrenbereich
 - der Möglichkeit zur Gefahrenabwendung
 - der Wahrscheinlichkeit des unerwünschten Ereignisses

Nutzen/Anmerkung:

- Systematisches und nachvollziehbares Vorgehen

Risikograph zur SIL-Klassifizierung nach IEC 61508

Aufenthaltsdauer F Gefahrenabwendung P		Wahrscheinlichkeit W				
		W1	W2	W3		
Schadensausmaß S	S1	F1	P1	-	-	-
		F2	P1	-	-	-
	S2	F1	P1	-	-	1
		F2	P1	1	1	2
S3	F1	P1	2	3	3	
		P2	2	3	3	
	F2	P1	3	3	4	
		P2	3	3	4	
S4	F1	P1	3	4	4	
		P2	3	4	4	
	F2	P1	3	4	4	
		P2	3	4	4	

[nach IEC 61508]

Schadensausmaß

- S1:** leichte Verletzung einer Person; kleinere schädliche Umwelteinflüsse
- S2:** schwere irreversible Verletzung einer oder mehrerer Personen oder Tod einer Person; vorübergehende größere schädliche Umwelteinflüsse
- S3:** Tod mehrerer Personen; langandauernde größere schädliche Umwelteinflüsse
- S4:** katastrophale Auswirkungen, sehr viele Tote

Aufenthaltsdauer von Personen

- F1:** selten bis öfter
- F2:** häufig bis dauernd

Gefahrenabwendung

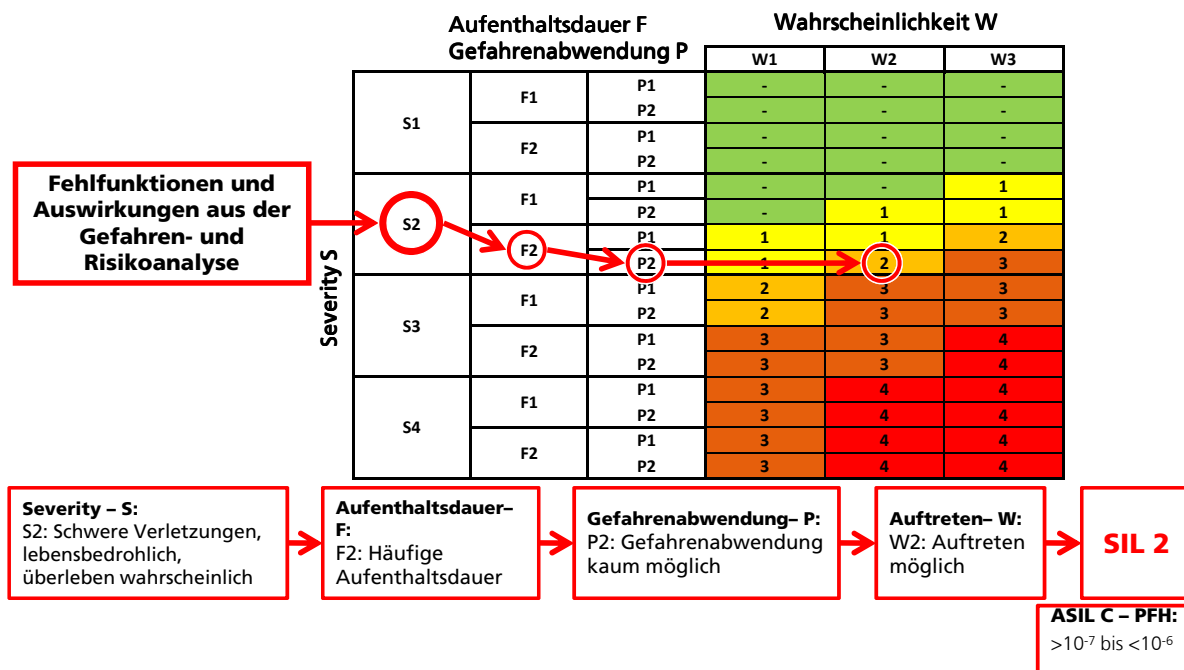
- P1:** möglich unter bestimmten Bedingungen
- P2:** kaum möglich

Wahrscheinlichkeit des unerwünschten Ereignisses

- W1:** eher unwahrscheinlich
- W2:** möglich
- W3:** sehr wahrscheinlich

[nach IEC 61508 – 5]

Möglicher Risikograph gemäß ISO DIS 26262



Risikograph zur ASIL-Klassifizierung nach ISO DIS 26262

		Controllability C				
		C0	C1	C2	C3	
Severity S	S0	E0 - E4	QM	QM	QM	QM
		E0	QM	QM	QM	QM
		E1	QM	QM	QM	QM
		E2	QM	QM	QM	QM
	S1	E3	QM	QM	QM	A
		E4	QM	QM	A	B
		E0	QM	QM	QM	QM
		E1	QM	QM	QM	QM
	S2	E2	QM	QM	QM	A
		E3	QM	QM	A	B
		E4	QM	A	B	C
		E0	QM	QM	QM	QM
	S3	E1	QM	QM	QM	A
		E2	QM	QM	A	B
		E3	QM	A	B	C
		E4	QM	B	C	D

[nach ISO DIS 26262]

Zielsetzung:

- Systematische Ermittlung des ASIL-Levels auf Basis der Gefahren- und Risikoanalyse

Methodisches Vorgehen:

- Bestimmung des ASIL-Levels anhand
 - der Schwere (Severity)
 - der Häufigkeit des Ausgesetztseins (Exposure)
 - der Kontrollierbarkeit (Controllability)

Nutzen/Anmerkung:

- Systematisches und nachvollziehbares Vorgehen

Risikograph zur ASIL-Klassifizierung nach ISO DIS 26262

Exposure E Controllability C

		Exposure E					
		E0 – E4	E0	E1	E2	E3	E4
Severity S	S0	C0	QM	QM	QM	QM	QM
		C1	QM	QM	QM	QM	QM
		C2	QM	QM	QM	QM	QM
		C3	QM	QM	QM	QM	QM
		C0	QM	QM	QM	QM	QM
	S1	C1	QM	QM	QM	QM	QM
		C2	QM	QM	QM	QM	QM
		C3	QM	QM	QM	QM	QM
		C0	QM	QM	QM	QM	QM
	S2	C1	QM	QM	QM	QM	QM
		C2	QM	QM	QM	QM	QM
		C3	QM	QM	QM	QM	QM
C0		QM	QM	QM	QM	QM	
S3	C1	QM	QM	QM	QM	QM	
	C2	QM	QM	QM	QM	QM	
	C3	QM	QM	QM	QM	QM	
	C0	QM	QM	QM	QM	QM	

[nach ISO DIS 26262]

Schwere (Severity)

- S0:** keine Verletzungsgefahr
- S1:** geringe und mäßige Verletzungen
- S2:** ernste und möglicherweise tödliche Verletzungen
- S3:** schwere und wahrscheinlich tödliche Verletzungen

Häufigkeit des Ausgesetztseins (Exposure)

- E1:** selten: Situation tritt für die meisten Fahrer seltener als einmal pro Jahr auf
- E2:** gelegentlich: Situation tritt für die meisten Fahrer wenige Male pro Jahr auf
- E3:** ziemlich oft: Situation tritt für Durchschnittsfahrer einmal im Monat oder öfter auf
- E4:** oft: Situation die bei nahezu jeder Fahrt auftritt

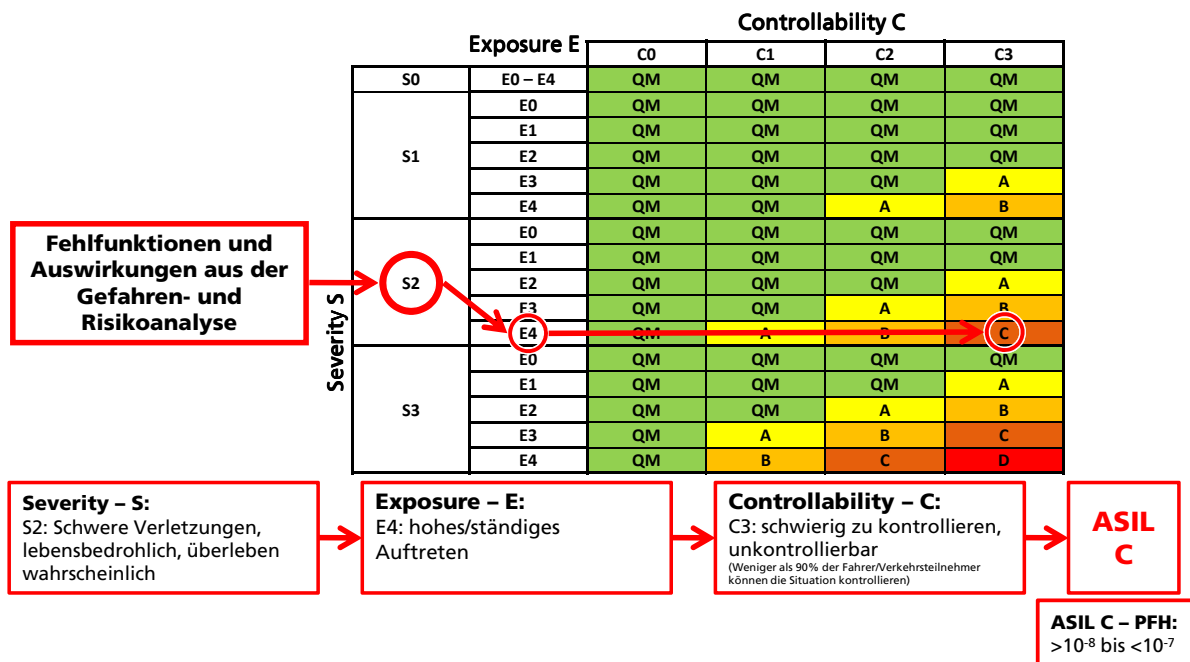
Kontrollierbarkeit (Controllability)

- C1:** einfach kontrollierbar: mehr als 99% der Fahrer oder der anderen Verkehrsteilnehmer können den Schaden üblicherweise abwenden
- C2:** durchschnittlich kontrollierbar: mehr als 90% der Fahrer oder der anderen Verkehrsteilnehmer können den Schaden üblicherweise abwenden
- C3:** schwierig kontrollierbar oder unkontrollierbar: weniger als 90% der Fahrer oder der anderen Verkehrsteilnehmer können den Schaden üblicherweise abwenden

© Fraunhofer



Möglicher Risikograph gemäß ISO/DIS 26262



© Fraunhofer



Unfallkategorien

UK 1: Unfall mit Getöteten

- Als Getöteter gilt ein Verunglückter, der innerhalb von 30 Tagen nach einem Verkehrsunfall an den Unfallfolgen verstirbt.

UK 2: Unfall mit Schwerverletzten

- Als Schwerverletzter gilt ein Verunglückter, bei dem durch die Unfalleinwirkung ein Krankenhausaufenthalt von mehr als 24 Stunden erforderlich war und der 30 Tage nach dem Unfall noch am Leben war.

UK 3: Unfall mit Leichtverletzten

- Als Leichtverletzter gilt ein Verunglückter, bei dem durch die Unfalleinwirkung ärztliche Behandlung oder ein Krankenhausaufenthalt von unter 24 Stunden erforderlich war.

Quelle: www.wikipedia.de

VORGABEWERTE AUS DER ISO DIS 26262 BZW. DER IEC 61508

Vorgabewerte der IEC 61508 in Abhängigkeit vom SIL

Sicherheits-Integritätslevel SIL	Betriebsart mit hoher Anforderungsrate oder kontinuierlicher Anforderung (Wahrscheinlichkeit eines gefahrbringenden Ausfalls pro Stunde)
4	$\geq 10^{-9}$ bis $< 10^{-8}$
3	$\geq 10^{-8}$ bis $< 10^{-7}$
2	$\geq 10^{-7}$ bis $< 10^{-6}$
1	$\geq 10^{-6}$ bis $< 10^{-5}$

Anteil ungefährlicher Ausfälle	Fehlertoleranz der Hardware (siehe Anmerkung 2)		
	0	1	2
< 60 %	nicht erlaubt	SIL1	SIL2
60 % - < 90 %	SIL1	SIL2	SIL3
90 % - < 99 %	SIL2	SIL3	SIL4
≥ 99 %	SIL3	SIL4	SIL4

ANMERKUNG 1 Siehe 7.4.3.1.1 bis 7.4.3.1.4 zu Einzelheiten bezüglich der Interpretation dieser Tabelle.
ANMERKUNG 2 Eine Fehlertoleranz der Hardware von N bedeutet, dass N + 1 Fehler zu einem Verlust der Sicherheitsfunktion führen können.

[nach IEC 61508]

Vorgabewerte ISO DIS 26262 in Abhängigkeit vom ASIL

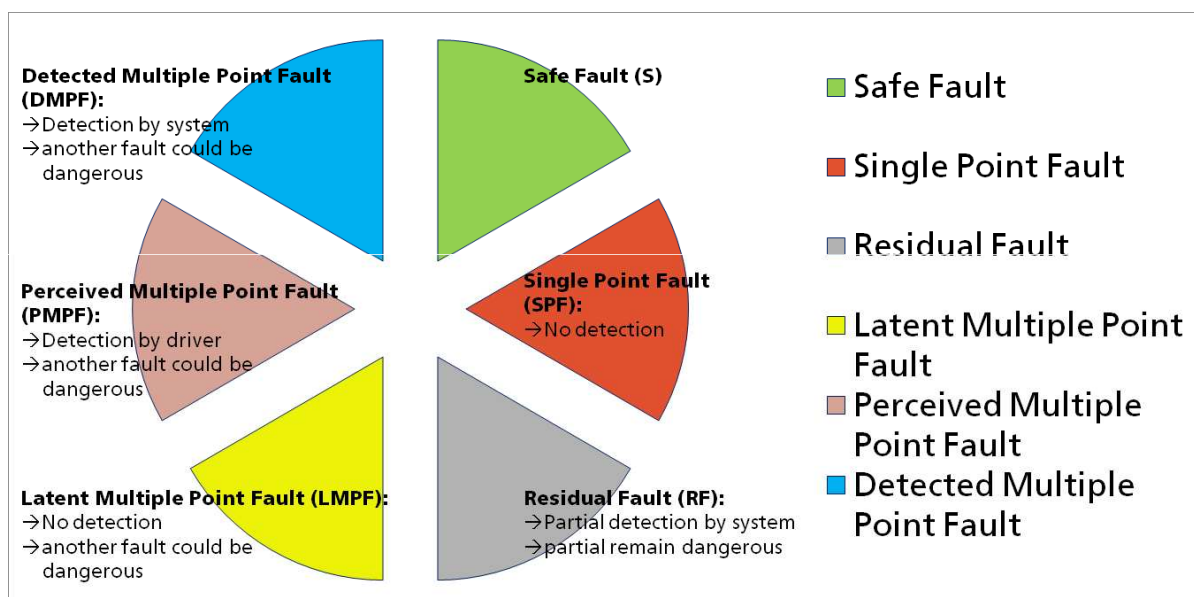
Automotive Safety Integrity Level – ASIL	Betriebsart mit hoher Anforderungsrate oder kontinuierlicher Anforderung (PFH – Wahrscheinlichkeit eines gefahrbringenden Ausfalls pro Stunde)
D	$< 10^{-8}$
C	$< 10^{-7}$
B	$< 10^{-7}$
A	$< 10^{-6}$

Metrik	ASIL A	ASIL B	ASIL C	ASIL D
Single point faults metric	Nicht relevant	>90%	>97%	>99%
Latent faults metric	Nicht relevant	>60%	>80%	>90%

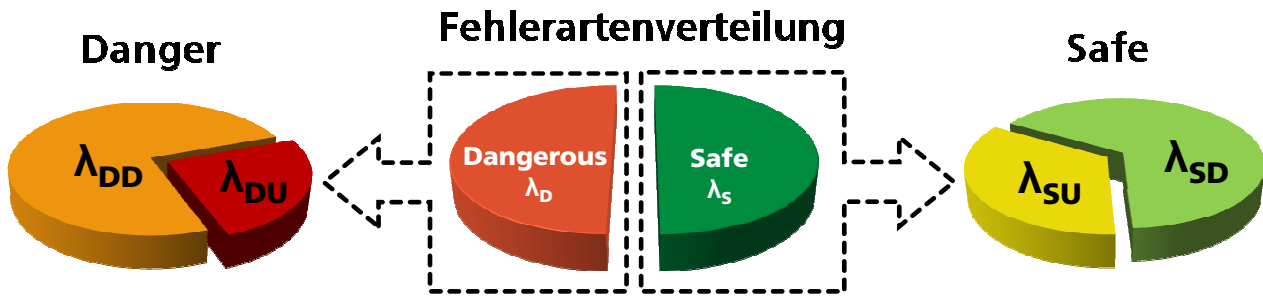
[Quelle: ISO DIS 26262]

UNTERTEILUNG DER MÖGLICHEN FEHLERARTEN

Unterteilung der verschiedenen Fehlerarten gemäß ISO DIS 26262



Unterteilung der verschiedenen Fehlerarten gemäß IEC 61508



Abkürzung und Formel	Bedeutung
DC	Diagnostic coverage – Diagnosedeckungsgrad (0-100%)
$\lambda_S = \lambda_{SD} + \lambda_{SU}$	Sichere Fehler
$\lambda_{SD} = \lambda_S * DC$	Sicherer Fehler, der entdeckt werden kann (SD = Safe Detected)
λ_{SU}	Sicherer Fehler, der nicht entdeckt werden kann (SU = Safe Undetected)
$\lambda_D = \lambda_{DD} + \lambda_{DU}$	Gefährlicher Fehler
$\lambda_{DD} = \lambda_D * DC$	Gefährlicher Fehler, der entdeckt werden kann (DD = Dangerous Detected)
λ_{DU}	Gefährlicher Fehler, der nicht entdeckt werden kann (DU = Dangerous Undetected)

METHODEN UND WERKZEUGE DER FUNKTIONALEN SICHERHEIT

Fehlerbasierte System-Reaktionsanalyse (FSR)

Fehlerbasierte System-Reaktionsanalyse (FSR)	Nutzungsablauf Betriebszustände					
Diagnose Diagnosefunktion Regeln: 1. Elemente können nur ausfallen, wenn sie belastet sind 2. Elemente, die in einer vorgelagerten Phase unentdeckt ausfallen, werden in den nächsten Phasen weiter betrachtet Farben: Kritisch / Unentdeckt Kritisch / Entdeckt Unkritisch / Unentdeckt Unkritisch / Entdeckt						
Beteiligte Diagnoseelemente						
Diagnoseelement 1						
Fehler 1 aus System-FMEA						
Fehler 2 aus System-FMEA						
Diagnoseelement 2						
Fehler 1 aus System-FMEA						
Fehler 2 aus System-FMEA						

Zielsetzung:

- Analyse der Diagnose- und Absicherungsmaßnahmen auf systematische Fehler

Methode:

- Übernahme der Fehlfunktionen aus der System-FMEA für alle beteiligten Komponenten
- Bewertung der Entdeckbarkeit von Ausfallarten unter Berücksichtigung von nutzerbedingten Interaktionen und Systemzuständen

Nutzen/Anmerkung:

- Hinweise auf „schlafende Fehler“ im System
- Kompakte Darstellung komplexer Systeme

Paarvergleichsmatrix für schlafende Fehler

	Fehlfunktion 1	Fehlfunktion 2	Fehlfunktion 3	Fehlfunktion 4	Fehlfunktion 5	Fehlfunktion 6
Fehlfunktion 1						
Fehlfunktion 2						
Fehlfunktion 3						
Fehlfunktion 4						
Fehlfunktion 5						
Fehlfunktion 6						

Zielsetzung:

- Bewertung des Risikos schlafender Fehler unter Berücksichtigung des zeitlichen Auftretens

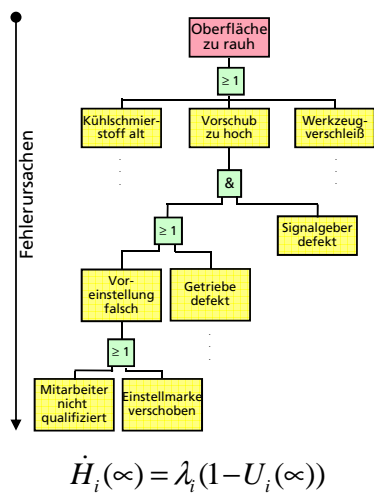
Methode:

- Gegenüberstellung schlafender Fehler in der Paarvergleichsmatrix
- Bewertung der Auswirkungen und Entdeckbarkeit in Abhängigkeit des zeitlichen Auftretens

Nutzen/Anmerkung:

- Hilfsmittel zur Entwicklung des Sicherheitskonzepts für zeitlich unabhängig auftretende Mehrfachfehler (latent und multiple faults)

Fehlerbaumanalyse (FTA)



Zielsetzung:

- Ermittlung und Visualisierung aller Fehlerursachen, die zum unerwünschten Ereignis führen

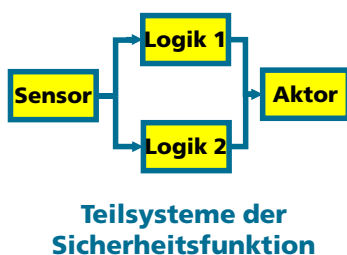
Methode:

- Systemanalyse und Erstellung des Fehlerbaums
- Qualitative bzw. quantitative Auswertung des Fehlerbaums

Nutzen/Anmerkung:

- Visualisierung von Ausfällen und deren Zusammenhänge und Wahrscheinlichkeiten
- Beurteilung von Systemen und Produkten bzgl. Sicherheit und Zuverlässigkeit

Reliability Block Diagramm



Zielsetzung:

- Hilfsmittel zur Zerlegung der an der Sicherheitsfunktion beteiligten Teilsysteme

Methode:

- Abbildung der an der Sicherheitsfunktion beteiligten Teilsysteme entsprechend der Architektur
 - Seriell
 - Parallel
 - Common cause

Nutzen/Anmerkung:

- Voraussetzung zur Berechnung der FuSi-Parameter (z.B. PFH, Fault-Metrik) in der FMEDA

Failure Modes, Effects and Diagnostic Analysis (FMEDA)

Legend:

- Failure Mode (Code) - Dangerous - Red
- Effect
- Number of components in detail function
- Code of FT
- Code of failure mode in FT
- Failure mode for safety
- Code of FT
- Code of diagnostic

Code	Failure Mode	Effect	Number of components in detail function	Code of FT	Code of failure mode in FT	Failure mode for safety	Code of FT	Code of diagnostic
1	Failure Mode	Effect	Number of components in detail function	Code of FT	Code of failure mode in FT	Failure mode for safety	Code of FT	Code of diagnostic

Komponenten der Sicherheitsfunktion FMEDA

Zielsetzung:

- Analyse der Fehlermodi der an der Sicherheitsfunktion beteiligten Komponenten

Methode:

- Auflistung aller Fehlerarten der an der Sicherheitsfunktion beteiligten Komponenten
- Bewertung der Ausfälle in „Sichere Ausfälle“ und „Gefährliche Ausfälle“
- Ermittlung der Kennwerte λ , λ_S , λ_D , λ_{DD} , λ_{DU}

Nutzen/Anmerkung:

- Tabellarisches Verfahren zur Vorbereitung der Berechnung der FuSi-Parameter (z.B. PFH, SFF)

FAZIT

Fazit

Bewertung

Funktionale Sicherheit stellt eine neue Herausforderung an das technische Risikomanagement dar (von Industrie geschätzter Mehraufwand 10-20%).

Voraussetzungen zur Sicherstellung der funktionalen Sicherheit sind

- Funktionierende Managementsysteme (z.B. TS 16949, SPICE, CMMI)
- Organisatorische Erweiterungen für das Safety Management entsprechend den Anforderungen der IEC 61508 bzw. ISO DIS 26262
- Detaillierte und präzise Systemanalysen über den Produktlebenszyklus durch den OEM sowie Weitergabe der Anforderungen an die Lieferanten
- Kritische Betrachtung der Risiken unabhängig von Zahlenwerten

**VIELEN DANK FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT**